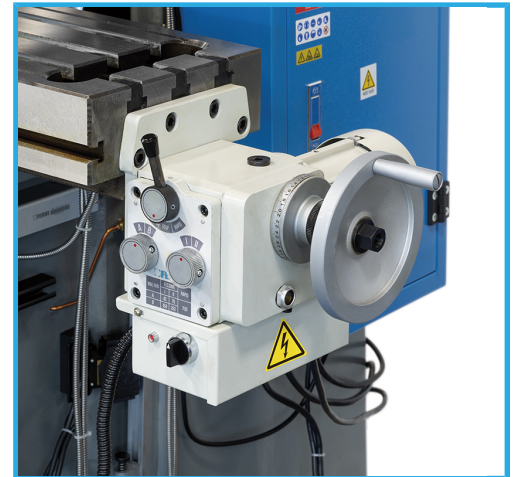


ISO40, MIT AUTOMATISCHER ABWÄRTSBEWEGUNG, MIT
 MOTORISIERTER KREUZTISCH AUF ALLEN ACHSEN,
 3-ACHSEN-ANZEIGE.



| | |
|--|---|
| Fräsleistung mit Einsatzfräser | 100 mm |
| Fräsleistung | 35 mm g |
| Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung | 60 mm g |
| max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr) | 24 mm |
| Spannfutteraufnahme | ISO 40 - DIN 2080 |
| Pinole | 86 mm |
| Spindelweg | 127 mm g |
| Kopfneigung links und rechts | ± 45° |
| vertikale Kopfdrehung | ± 90° g |
| Kopf-Körper-Rotation | ± 180° |
| Drehzahl Vertikal-Spannfutter | (16) 80 - 650 660 - 5440 rpm |
| Motor | 400 V 50 Hz 2,25 kW |
| Tischtransportmotor | (X,Y) 400V 50 Hz 180 W (Z) 400V 50 Hz 100W |
| Kältemittelpumpe | 400V 50 Hz 90 W |
| Abstiegsgeschwindigkeit | (3) 0.04 - 0.08 - 0.15 mm/umdrehung |
| Tangentialgeschwindigkeit | (X,Y) 42 - 76 - 164 - 262 mm/min (Z) 0 - 457 mm/min |
| Abstand zwischen Maschinennase und Tisch | 45 - 395 mm |
| Abstand Achse Spannfutter - Säule | 215-450 mm |
| Tischgröße | 1246 x 230 mm |
| Verschiebung des Tisches in Längsrichtung | 850 mm g |
| Verschiebung Quertisch | 310 mm |
| Nut | 16 mm |

Inbegriffene Zubehörteile

Untertisch mit Späneauffangbehälter
 Kühlsystem
 LED-Beleuchtung Kühlsystem
 3-Achsen-Anzeige
 Motorisierte Achsen mit variabler
 Geschwindigkeit und Eilgangfun
 Runder Tisch Flyer mit neutraler Funktion
 Führungsschmiersystem mit Handpumpe

| | |
|------------------------|-------------------------|
| max. Kapazität | 400 kg |
| Abmessungen | 1680 x 1500 x 2100 h mm |
| Nettogewicht | 1000 kg |
| Verpackungsmaße | 1420 x 1600 x 2200 h mm |
| Bruttogewicht | 1000,00 kg |
| EAN-Code | 8012667356101 |