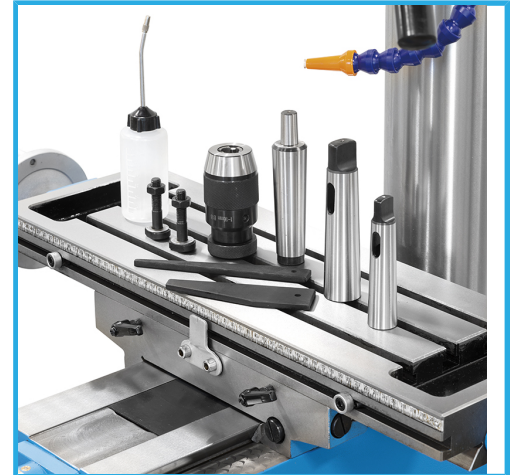


UMSCHALTUNG, ZEITGESTEUERTES GEWINDEBOHREN, KÜHLSYSTEM.



Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung	Ø 40 mm g
max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)	Ø 32 mm
Fräsleistung mit Einsatzfräser	Ø 80 mm
Fräsleistung mit Walzfräser	Ø 25 mm
Gewindebohrleistung	Ø 22 mm g
konische Schraubstöcke	CM 4
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 rpm
Spindelweg	130 mm g
Spannfutterrotation	Dx - Sx
Pinole	Ø 76 mm
Säule	Ø 115 mm
Kopfneigung links und rechts	± 60°
manuelle vertikale Einteilung	0.02 mm g
Abstand Achse Spannfutter - Säule	260 mm
Abstand zwischen Maschinennase und Tisch	715 mm
Tischabmessungen	585 x 190 mm
Steinbruchtisch	12 mm
Verschiebung des Tisches in Längsrichtung	360 mm g
Verschiebung Quertisch	250 mm
Grundabmessungen	648 x 412 mm
Keller Steinbruch	14 mm
Motor	400 V 50 Hz 1,1 - 1,5 kW
Kältemittelpumpe	400v 50 Hz 0.4 KW
Abmessungen	740 x 790 x 1960h mm

Inbegriffene Zubehörteile

Selbstschließendes Spannfutter 1 - 16 B16
Spannfutteraufnahme mit Loch CM 4 B16
Fräseraufnahme CM 4 Ø 27 mm
Reduzierhülse CM 4/3
Reduzierhülse CM 3/2
Öler
Spurstanze M16
Serviceschlüssel

Nettogewicht	355 kg
Verpackungsmaße	830x760x1870 h mm
Bruttogewicht	381,50 kg
EAN-Code	8012667199548