

DREH- UND KIPPTISCH MIT DOPPELARM, NEIGEKOPF, ELEKTRONIK MIT SEPARATEM 24V-STROMKREIS FÜR DIE INTERNE MASCHINENSTEUERUNG.



Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung	Ø 20 mm g
max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)	Ø 16 mm
Kontinuierliche Bohrleistung	Ø 12 mm g
konische Schraubstöcke	CM 2
Spannfutter	1 - 16 mm B16
Spindeldrehzahl	(12) 300 - 2550 rpm
Spindelweg	65 mm g
Pinole	Ø 40 mm
Säule	Ø 72 mm
Verfahrweg des Schlittens	280 mm
Kopfneigung links und rechts	90° L ; 45° R
Höhe	810 mm
Abstand Spannfutter - Säule	375 mm
Abstand zwischen Maschinennase und Fuß	505 mm
Tischabmessungen	Ø 290 mm
Kippbarer Tisch	± 45°
Motor	230 V 50 Hz 0,375 kW
Abmessungen	950 x 300 x 810h mm
Nettogewicht	46 kg
Verpackungsmaße	885x450x265 h mm
Bruttogewicht	53,00 kg
EAN-Code	8012667179434

Inbegriffene Zubehörteile

Schnellspannbohrfutter 1 - 16 B16
Spannfutteraufnahme mit Bohrung MK 2